



MÁQUINAS - PEÇAS DE REPOSIÇÃO - ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Mais de **3000 Máquinas
instaladas em todo o Brasil!**



DN
SOLUTIONS

“ A DN SOLUTIONS FORNECE MÁQUINAS TECNOLÓGICAS QUE POSSIBILITAM UMA AUTOMAÇÃO FLEXÍVEL E PRECISÃO NA USINAGEM, POR MEIO DE SOFTWARE PRÓPRIO E SOLUÇÕES PERSONALIZADAS PARA CADA INDÚSTRIA.

MAIS DE

450

**MODELOS DE MÁQUINAS
NO PORTFÓLIO**

A **DN Solutions** atende inúmeros clientes globais de diversos segmentos, como **automotivo, aeroespacial, médico e TI.**



Dedicando toda a sua **paixão e conhecimento** no desenvolvimento de produtos **versáteis, de alta qualidade e alto desempenho** que atendem às necessidades de cada cliente.



**MACHINE
GREATNESS™**



DNX 2100 series

Centro Multi tarefas e Multi eixos
com Placas de 8 e 10 Polegadas



DVF 5000 ^{2nd} Generation

Centro de Usinagem 5 Eixos Compacto,
Para Usinagens em Alta Velocidade



**MACHINE
GREATNESS™**

DN SOLUTIONS

CENTROS DE TORNEAMENTO

- ✓ Performance superior
- ✓ Mais torque
- ✓ Durabilidade
- ✓ Maior estabilidade
- ✓ Produtividade
- ✓ Repetibilidade
- ✓ Guia linear de roletes
- ✓ Boxway



Leo Series
(Centro de Torneamento Horizontal)



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
Leo 1600	6	320 (12,6)	303 (11,9)	4.000	7,5 /5,5 /5,5 (10,1 / 7,4 / 7,4)*

*S3 25%/Cont.

Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
Lynx 2000G	6 / 8	170 (6,7)	330 (13,0)	6.000	15 /15 /11 (20.1 / 20.1 / 14,8)**
Lynx 2100A / LA	6	350 (13,8)	330 / 550 (13,0 / 21,7)	6.000	15 /15 /11 (20.1 / 20.1 / 14,8)
Lynx 2100B / LB	8	350 (13,8)	330 / 550 (13,0 / 21,7)	4.500	15 /15 /11 (20.1 / 20.1 / 14,8)
Lynx 2100LC	10	350 (13,8)	537 (21,1)	3.500	18,5 /18,5 /15 (24,8 / 24,8 / 20,1)
Lynx 2100MA / LMA	6	300 (11,8)	290 / 510 (11,4 / 20,1)	6.000	15 /15 /11 (20.1 / 20.1 / 14,8)
Lynx 2100MB / LMB	8	300 (11,8)	290 / 510 (11,4 / 20,1)	4.500	15 /15 /11 (20.1 / 20.1 / 14,8)
Lynx 2100LMC/LMSC	10	300 (11,8)	497 (19,6)	3.500	18,5 /18,5 /15 (24,8 / 24,8 / 20,1)
Lynx 2100LSA	6	300 (11,8)	510 (20,1)	6.000	15 /11 /11 (20.1 / 14,8 / 14,8)
Lynx 2100LSB	8	300 (11,8)	510 (20,1)	4.500	15 /11 /11 (20.1 / 14,8 / 14,8)
Lynx 2100LYA / LYB	6 / 8	300 (11,8)	510 (20,1)	6000 / 4500	15 /11 /11 (20.1 / 14,8 / 14,8)
Lynx 2100LSYA/LSYB	6	300 (11,8)	510 (20,1)	6000 / 4500	15 /11 /11 (20.1 / 14,8 / 14,8)
Lynx 2600	10	460(18,1)	658(25,9)	3.500	18,5 /15 (24,8 / 24,8)
Lynx 2600M	10	380(15,0)	610(24,0)	3.500	18,5 /15 (24,8 / 24,8)
Lynx 2600Y	10	380(15,0)	610(24,0)	3.500	18,5 /15 (24,8 / 24,8)
Lynx 2600SY	10	380(15,0)	610(24,0)	3.500	18,5 /15 (24,8 / 24,8)
Lynx 210A / B	6 / 8	280 (11,0)	280 / 300 (11,0 / 11,8)	6000 / 5000	15 /15 /11 (20.1 / 20.1 / 14,8)

L = Base longa; M = Ferramenta Acionada; S = Sub spindle - * S3 25%/15min/Cont. **S3 25%/Cont.

Lynx Series
(Centro de Torneamento Horizontal)



Puma DNT / GT Series
(Centro de Torneamento Horizontal)



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA DNT2100/M	8 "[10]	400 / 320 (15,7 / 12,6)	562 / 513 (22,1 / 20,2)	4.500	18,5 /15 /15 (24,8 / 20,1 / 20,1)
PUMA DNT2100B/MB	10	400 / 320 (15,7 / 12,6)	550 / 501 (21,7 / 19,7)	3.500	18,5 /15 /15 (24,8 / 20,1 / 20,1)
PUMA DNT2600/L	10 *"[12]	406 (16,0)	658 (25,9)	3.500	26 / 22 /18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA DNT2600M/LM	10 *"[12]	380 (15)	610 (24)	3.500	26 / 22 /18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA GT2600XLA/XLMA	10	460 / 410 (18,1 / 16,1)	1.603 / 1.555 (63,1 / 61,2)	3.500	26 / 22 /18,5** (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA GT2600XLB/XLMB	12	460 / 410 (18,1 / 16,1)	1.573 / 1.525 (61,9 / 60,0)	2.500	26 / 22 /18,5** (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA GT3100A / LA	10	481 (18,9)	790 / 1.310 (31,1 / 51,6)	3.500	35 / 26 / 22**** (47 / 34,9 / 29,5)
PUMA GT3100MA / LMA	10	376 (14,8)	760 / 1.280 (29,9 / 50,4)	3.500	22 /18,5***** (29,5 / 24,8)
PUMA GT3100 / L	12	481 (18,9)	725 / 1.275 (28,5 / 50,2)	2.800	35 / 26 / 22**** (47 / 34,9 / 29,5)
PUMA GT3100M / LM	12	376 (14,8)	790 / 1.310 (31,1 / 51,6)	2.800	26 / 22 /18,5** (34,9 / 29,5 / 24,8)

*15min/Cont ** 30min/Cont. *** S3 25%/30min/Cont. ****S3 25%/S3 60%/Cont. *****S3 60%/Cont.



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/min	Potência* - kW(hp)
PUMA 2100MS [LMS]	8	406 [16,0]	520 [760] [20.5 / 29.9]	4.500	25 / 18,5 / 15 (33,5 / 24,8 / 20,1)
PUMA 2100Y II / LY II	8	406 [16,0]	520 [760] [20.5 / 29.9]	5.000	22 / 22 / 11 (29,5 / 29,5 / 14,8)
PUMA 2100SY II / LSY II	8	406 [16,0]	520 [760] [20.5 / 29.9]	5.000	22 / 22 / 11 (29,5 / 29,5 / 14,8)**
PUMA 2600MS [LM / LMS]	10	376 [14,8]	760 [1.280] [29.9 / 50.4]	3.500	30 / 22 / 18,5 (40,2 / 29,5 / 24,8)
PUMA 2600B / SB [L.B]	12	481 [18,9]	755 [1.275] [29.7 / 50.2]	2.800	26 / 22 / 18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA 2600MB / MSB [LMB]	12	376 [14,8]	725 [1.245***] [28.5 / 49.0]	2.800	26 / 22 / 18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA 2600Y II / LY II	10	376 [14,8]	760 / 1.280 (29.9 / 50.4)	4.000	22 / 22 / 15 (29,5 / 29,5 / 20,1)
PUMA 2600SY II / LSY II	10	376 [14,8]	760 / 1.280 (29.9 / 50.4)	4.000	22 / 22 / 15 (29,5 / 29,5 / 20,1)
PUMA 2600YB II / SYB II [LYB II / LSYB II]	12	376 [14,8]	725 [1.245] [28.5 / 49.0]	2.800	26 / 22 / 18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA 3100 / L	12	525 [20,7]	790 / 1.310 (31.1 / 51.6)	2.800	26 / 22 / 18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA 3100XL / UL	12	525 [20,7]	2.150 / 3.150 (84,7 / 124,0)	2.800	26 / 22 / 18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA 3100M / Y [LM / LY]	12	420 [16,5]	765 / 1.285 (30,1 / 50,6)	2.800	26 / 22 / 18,5 (34,9 / 29,5 / 24,8)
PUMA 3100SY / LSY	12	420 [16,5]	765 / 1.285 (30,1 / 50,6)	2.800 * [3.000]	30 / 26 / 18,5 (40,2 / 34,9 / 24,8) [30 / 25 (40,2 / 33,5)]
PUMA 3100XLM / XLY [ULM / ULY] XLYB / ULYB	12	420 [16,5]	2.150 / 3.150 (84,7 / 124,0)	2.800	30 / 26 / 18,5 (40,2 / 34,9 / 24,8)

L = Base longa; XL = Base extra longa; UL = Base ultra longa; M = Ferramenta acionada; S = Sub spindle; Y= Ferramenta acionada no Eixo Y - * 30min/Cont.

*f : Opciona

Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm (pol)	Rotação Cabeçote - r/min	Potência* - kW(hp)
PUMA 4100A/LA/XLA	12	550 (21.7)	1.074 / 2.124 / 3.152 (42.3 / 83.6 / 124.1)	3.000	35 / 26 / 22* (47.0 / 34.9 / 29.5)
PUMA 4100B/LB/XLB	15	550 (21.7)	1.042 / 2.092 / 3.120 (41.0 / 82.4 / 122.8)	2.000	35 / 26 / 22* (47.0 / 34.9 / 29.5)
PUMA 4100C/LC/XLC	21	550 (21.7)	1.002 / 2.052 / 3.080 (39.4 / 80.8 / 121.3)	1.500	37 / 30 (49.7 / 40.3)
PUMA 4100MA/LMA/XLMA	12	550 (21.7)	1.010 / 2.060 / 3.100 (39.8 / 81.1 / 122.0)	3.000	30 / 22 (40.3 / 29.5)
PUMA 4100MB/LMB/XLMB	15	550 (21.7)	978 / 2.028 / 3.068 (38.5 / 79.8 / 120.8)	2.000	30 / 22 (40.3 / 29.5)
PUMA 4100MC/LMC/XLMC	21	550 (21.7)	938 / 1.988 / 3.028 (36.9 / 78.3 / 119.2)	1.500	37 / 30 (49.7 / 40.3)

L = Base longa; M = Ferramenta acionada - * 30min/Cont. ** S3 25%/30min/Cont.



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/min	Potência* - kW(hp)
PUMA 5100A/LA/XLA	15	650 (25.6)	1.032 / 2.082 / 3.082 (40.6 / 82.0 / 121.3)	2.000	37 / 30 (49.7 / 40.3)
PUMA 5100B/LB/XLB	21	650 (25.6)	992 / 2.042 / 3.042 (39.1 / 80.4 / 119.8)	1.500	45 / 37 (60.4 / 49.7)
PUMA 5100C/LC/XLC	-	650 (25.6)	992 / 2.042 / 3.042 (39.1 / 80.4 / 119.8)	1.000	45 / 37 (60.4 / 49.7)
PUMA 5100MA/LMA/XLMA	15	650 (25.6)	992 / 2.042 / 3.068 (39.1 / 80.4 / 120.8)	2.000	37 / 30 (49.7 / 40.3)
PUMA 5100MB/LMB/XLMB	21	550 (21.7)	952 / 2.042 / 3.028 (37.5 / 80.4 / 119.2)	1.500	45 / 37 (60.4 / 49.7)
PUMA 5100LYA/XLYA	15	550 (21.7)	2.050 / 3.070 (80.7 / 120.9)	2.000	37 / 30 (49.7 / 40.3)
PUMA 5100LYB/XLYB	21	550 (21.7)	2.020 / 3.040 (79.5 / 119.7)	1.500	45 / 37 (60.4 / 49.7)
PUMA 5100LYC	-	550 (21.7)	2.020 (79.5)	1.000	45 / 37 (60.4 / 49.7)

*15min/Cont ** 30min/Cont. *** S3 25%/30min/Cont. ****S3 25%/S3 60%/Cont. *****S3 60%/Cont.

Puma 600/ 700/ 800 Series
(Centro de Torneamento Horizontal)



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA 600 / M	18	900 (35.4)	1.600 (63.0)	1.800	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 600L / LM	18	900 (35.4)	3.200 (126.0)	1.800	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 600XL / XLM	18	900 (35.4)	5.050 (198.8)	1.800	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 700 / M	24	900 (35.4)	1.600 (63.0)	1.500	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 700L / LM	24	900 (35.4)	3.200 (126.0)	1.500	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 700XL / XLM	24	900 (35.4)	5.050 (198.8)	1.500	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 800 / M	32	900 (35.4)	1.600 (63.0)	750	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 800B / LB	-	900 (35.4)	1.600 (63.0) / 3.200 (126.0)	500	55 / 45 / 37 ** (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 800L / LM	32	900 (35.4)	3.200 (126.0)	750	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 800XL / XLM	32	900 (35.4)	5.050 (198.8)	750	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 600LY / XLY	18	750 (29.5)	3.250 / 5.050 (128.0 / 198.8)	1.800	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 700LY / XLY	24	750 (29.5)	3.250 / 5.050 (128.0 / 198.8)	1.500	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)
PUMA 800LY / XLY	32	750 (29.5)	3.250 / 5.050 (128.0 / 198.8)	750	55 / 45 / 37 (73.8 / 60.4 / 49.7)

L = Base longa; XL = Base extra longa; UL = Base ultra longa; M = Ferramenta acionada; S = Sub spindle; Y= Ferramenta acionada no Eixo Y - * 30min/Cont.; **Passagem grande

Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA 1000A	-	1.000 (39.4)	2.040 (80.3)	500	75 / 60 (100 / 80)
PUMA 1000B	-	1.000 (39.4)	2.040 (80.3)	300	75 / 60 (100 / 80)
PUMA 1000MB	-	1.000 (39.4)	2.040 (80.3)	500	75 / 60 (100 / 80)
PUMA 700 / M	-	1.000 (39.4)	2.040 (80.3)	300	75 / 60 (100 / 80)

* 30min/Cont

Puma 1000 Series
(Centro de Torneamento Horizontal)



Puma TT Series
(Centro de Torneamento Horizontal de Duplo Spindle, Dupla Torre e Eixo Y)



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA TT1300SYB	6 (Esquerda) (Direita)	5	175 (6.9)	120 (4.7)	6.000 15 / 11 / 7.5 (L,11 / 7.5 / 5.5 (R)) (20.1 / 14.8 / 10.1), (14.8 / 10.1 / 7.4)
PUMA TT1800SY	8	230 (9.1)	230 (9.1)	5.000	22 / 18.5 (29.5 / 24.8)
PUMA TT2100SY	8	230 (9.1)	230 (9.1)	5.000	25 / 18.5 / 15 (L), 22 / 18.5 (R) (33.5 / 24.8 / 20.1), (29.5 / 24.8)
PUMA TT2100SYB	10 (Esquerda) 8 (Direita)	230 (9.1)	230 (9.1)	3.500 (Esquerda) 5.000 (Direita)	22 / 18.52 (29.5 / 24.8)
PUMA TT2500SY	10	U: 390 (15.4) L: 300 (11.8)	350 (13.8)	3.500	26 / 22 (34.9 / 29.5)
PUMA TL2000	8	U: 370 (15.4) L: 240 (11.8)	600 / 1.000 (23.6 / 39.4)	5.000	22 / 18.5 / 15** (29.5 / 24.8 / 20.1)
PUMA TL2500/L	10	U: 370 (15.4) L: 240 (11.8)	600 / 1.000 / 1.250 (23.6 / 39.4 / 49.2)	4.000	26 / 22 (34.9 / 29.5)

M = Ferramenta acionada; S = Sub spindle; Y = Ferramenta acionada no Eixo Y; U = Torre Superior; L = Torre Inferior - * 30min/Cont. ** 10min/30min/Cont. 1) S3 25%/S3 60%/Cont. 2) S3 60% / Cont.

Puma TW Series
(Centro de Torneamento Horizontal de Duplo Spindle Frontal)

Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA TW2100(W) / (W)M	8 *[6]	240 (9.4)	128 (5.0)	4.500 *[6.000]	15 / 11 (20.1 / 14.8)
PUMA TW2600(W) / (W)M	10 *[8,12]	360 (14.1)	170 (6.7)	3.500	18.5 / 15** (24.8 / 20.1)
PUMA TW2600(W)B / (W)MB	12	Ø360 (14.1)	170 (6.7)	3.500	22 / 18.5 (29.5 / 24.8)

M = Ferramenta acionada - * 30min/Cont. ** 15min/Cont.

*[] : Opcional



Puma TW Series
(Centro de Torneamento Horizontal de Duplo Spindle Frontal com Sistema de Automação Gantry Load)



Máquina	Tamanho Máximo da Peça mm (pol)	Peso Máximo de Trabalho kg (lbs)	Tempo de Carga e Descarga segundos
PUMA TW2100(W)-GL / (W)M-GL	Ø130 x 65 (5,1 x 2,6) *(Ø180 x 80 (7,1 x 3,1))	3 (6,6)	5,7
PUMA TW2600(W)-GL / (W)M-GL	Ø200 x 90 (7,9 x 3,5) *(Ø320 x 35 (12,6 x 1,4))	6 (13,2)	7,9
PUMA TW2600(W)B-GL / (W)MB-GL	Ø225 (8,9)	6 (13,2)	7,9

*[] : Opcional

Puma V/ PV Series
(Centro de Torneamento Vertical)



Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA V400	12	496 (18,1)	461 (18,1)	3.000	22 /18,5 (29,5 / 24,8)
PUMA V400M	12	420 (16,5)	400 (15,7)	3.000	22 /18,5 (29,5 / 24,8)
PUMA V400P	12	496 (19,5)	461 (18,1)	3.000	22 /18,5 (29,5 / 24,8)
PV 6300/ M	15	630 (24,8)	600 (23,6)	2.000	30 / 22 (40,2 / 29,5)
PUMA V8300	15	830 (32,7)	750 (29,5)	2.000	37 / 30 ** (49,6 / 40,2)
PUMA V8300M	24	830 (32,7)	750 (29,5)	2.000	37 / 30 * (49,6 / 40,2)
PV 9300	24	930 (36,6)	801 (31,5)	1.800	45 / 37 (60,3 / 49,6)
PV 9300M	24	930 (36,6)	801 (31,5)	1.800	45 / 37 (60,3 / 49,6)

M = Ferramenta acionada - * 30min/Cont. ** 56 40% / Cont.

Puma VT Series
(Centro de Torneamento Vertical)

Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA VT1100	32	1.100 (43,4)	960 (37,8)	850	60 / 55 / 45** (80,5 / 73,8 / 60,4)
PUMA VT1100M	32	1.100 (43,4)	960 (37,8)	850	60 / 55 / 45** (80,5 / 73,8 / 60,4)

M = Ferramenta acionada; 2SP = Spindle Duplo - * 30min/Cont. ** 10min/30min/Cont.

*[] : Opcional



Puma VTR Series
(Centro de Torneamento Vertical com Travessa Móvel)



Máquina	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
PUMA VTRI012F	1.250 (49,2)	750 (29,5)	600	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTRI012FC	1.250 (49,2)	695 (27,4)	600	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTRI216F	1.600 (63)	950 (37,4)	400	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTRI216FC	1.600 (63)	855 (33,7)	400	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTRI216FM	1.600 (63)	950 (37,4)	400	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTRI216 / M	1.600 (63)	1.250 (49,2)	400	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTRI620 / M	2.000 (78,7)	1.800 (70,9)	300	45 / 37* (60,3 / 49,6)
PUMA VTR2025 / M	2.500 (98,4)	2.000 (78,7)	200	75 / 60** (100 / 80)

Máquina	Placa - polegada	Diâmetro Máximo de Torneamento mm (pol)	Comprimento Máximo Torneável mm(pol)	Rotação Cabeçote - r/ min	Potência* - kW(hp)
SMX 2100/ S/ ST	8	600 (23,6)	1.040 (40,9)	5.000	22 /18,5 /15 (29,5 / 24,1 / 20,1)
SMX 2100L	8	600 (23,6)	1.540 (60,6)	5.000	22 / - / 22 (29,5 / - / 29,5)
SMX 2100B/ SB/ STB	10	600 (23,6)	1.040 (40,9)	4.000	22 / 22 /15 (29,5 / 29,5 / 20,1)
PUMA SMX 2600/ S/ ST	10	660 (26)	1.540 (60,6)	4.000 /12.000	30 / 26 / 22 (40,2 / 34,9 / 29,5)
PUMA SMX 3100/ S/ ST	12	660 (26)	1.540 (60,6)	3.000 /12.000	30 / 25 (40,2 / 33,5)
PUMA SMX 3100L/ LS	12	660 (26)	2.540 (100)	3.000 /12.000	30 / 25 (40,2 / 33,5)
SMX 3100B/ 835	12 *[15]	760 (29,9)	790 (31,1)	2.400 /12.000	30 / 25 (40,2 / 33,5)
SMX 5100L/ XL	15	830 (32,7)	3.050 / 4070 (120,1 / 160,2)	2.400 /10.000	37 / 30 (49,6 / 40,2)
SMX 5100LB/ XLB	21	830 (32,7)	3.050 / 4070 (120,1 / 160,2)	1.500 /10.000	37 / 30 (49,6 / 40,2)
SMX 5100 LS	15	830 (32,7)	3.050 (120,1)	2.400 /10.000	37 / 30 (49,6 / 40,2)
SMX 5100LSB	21	830 (32,7)	3.050 (120,1)	1.500 /10.000	37 / 30 (49,6 / 40,2)

L = Base longa; S = Sub spindle; T = Torre - * 4000 r/min **2,5min / 30min / Cont.

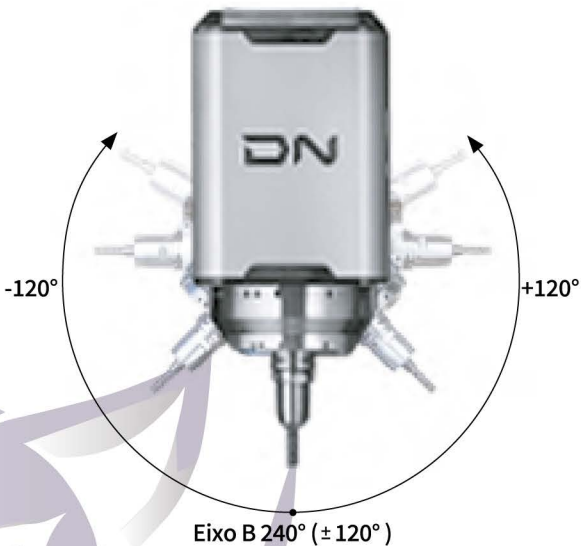
Puma SMX Series
(Centro de Torneamento Multi-Tarefas)



DNX 2100 series



Muito mais Possibilidades!



Especificações Técnicas

Descrição			Métrica	DNX 2100	
Área de Trabalho	Máximo diâmetro de usinagem.		mm (polegadas)	410 (16.1)	
	Máximo comprimento de usinagem			1.100 (43.3)	
	Curso do eixo X			(-20)/+740) (-0.8/+29.1)	
	Curso do eixo Y			±115 (±4.5)	
	Avanço Rápido (X,Y,Z)		m/min	36 / 36 / 36	
Ferramentas	Quantidade de ferramentas		ea	30 {60}	
	Peso máximo da ferramenta		kg (lb)	8 (17.6)	
	Dimensão das ferramentas D x L		mm (polegadas)	78 x 300 (3.1 x 11.8)	
	Diâmetro máximo da ferramenta sem ferramentas adjacentes			125 x 300 (4.9 x 11.8)	
Spindles de Torneamento	8"	Passagem do tubo de tração		mm (polegadas)	68 (2.7)
		Rotação		r/min	5000
		Nariz do spindle		ASA	A2-6
		Diâmetro do rolamento dianteiro		mm (polegadas)	110 (4.3)
		Fanuc	Potência S6 15% ED/S1	kW (hp)	18.5/15 (24.8/20.1)
			Torque máximo	N·m (ft-lbs)	326 (240.4)
	10"	Passagem do tubo de tração		mm (polegadas)	82 (3.2)
		Rotação		r/min	4.000
		Nariz do spindle		ASA	A2-8
		Diâmetro do rolamento dianteiro		mm (polegadas)	130 (5.1)
		Fanuc	Potência S6 25% ED/S1	kW (Hp)	22/18.5 (29.5/24.8)
			Torque máximo	N·m (ft-lbs)	456 (336.3)
Spindle de Fresamento	Rotação		r/min	12.000	
	Indexação mínima do Eixo B		Graus °	0.0001	
	Diâmetro do rolamento dianteiro		mm (polegadas)	70 (2.8)	
	Fanuc	Potência S3 25% ED/S1	kW (Hp)	18.5/15 (24.8/20.1)	
		Torque máximo	N·m (ft-lbs)	58 (42.8)	
		Comprimento do spindle	mm (polegadas)	420 (16.5)	
Dimensões e Peso	Largura x Comprimento		mm (polegadas)	5.050 x 2803 (198.8 x 110.4) c/ Transportador Cavaco	
	Altura		mm (polegadas)	2.630 (103,5)	
	Peso		kg (lb)	10.500 (23.150)	

CENTROS DE USINAGEM

Controle FANUC de última geração, projetos de máquinas inovadores e melhoria contínua em todas as fases da manufatura é o que faz da DN Solutions um sucesso de vendas.



SVM Series
(Centro de Usinagem Vertical)



Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
SVM 4100	770 / 410 / 510 (30,3 / 16,1 / 20,1)	920 x 410 (36,2 x 16,1)	12.000	30	18,5 / 5,5 (24,8 / 7,4)
SVM 5100L	1.270 / 510 / 510 (50 / 20,1 / 20,1)	1320 x 210 (52 x 20,1)	12.000	30	18,5 / 5,5 (24,8 / 7,4)

*[] = Opcional

Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
DNM 4000	520 / 400 / 480 (20,5 / 15,7 / 18,9)	650 x 400 (25,6 x 15,7)	12.000	20	18,5 (10min) / 11 (Cont.)
DNM 4500 4th	800 / 450 / 510 (31,5 / 17,7 / 20,7)	1.000 x 450 (39,4 x 17,7)	8.000 (12.000, 15.000)*	30 *[40, 60]	18,5 / 11 (24,8 / 14,8)
DNM 5700	1.050 / 570 / 510 (41,3 / 22,4 / 20,1)	1.300 x 570 (51,2 x 22,4)	8.000 (12.000, 15.000)*	30 *[40]	18,5 / 11 (24,8 / 14,8)
DNM 5700L	1.300 / 570 / 510 (51,2 / 22,4 / 20,1)	1.500 x 570 (59,1 x 22,4)	8.000 (12.000, 15.000)*	30	18,5 / 11 (24,8 / 14,8)
DNM 6700	1.300 / 670 / 625 (51,2 / 26,4 / 24,6)	1.500 x 670 (59,1 x 26,4)	8.000 (12.000, 15.000)*	30 *[40]	18,5 / 15 (24,8 / 20,1)
DNM 750 / 50II	1.630 / 762 / 650 (64,2 / 30 / 25,6)	1.630 x 760 (64,2 x 29,9)	8.000 (10.000)*	24 *[30]	22 / 11 (29,5 / 14,8) (S3 25% / Cont.) *[26 / 22 (34,9 / 29,5) (S3 40% / Cont.)]
DNM 750L / 50II	2.160 / 762 / 650 (85 / 30 / 25,6)	2.160 x 760 (85 x 29,9)	8.000 (10.000)*	24 *[30]	22 / 11 (29,5 / 14,8) (S3 25% / Cont.) *[26 / 22 (34,9 / 29,5) (S3 40% / Cont.)]
DNM 750II	1.630 / 762 / 650 (64,2 / 30 / 25,6)	1.630 x 760 (64,2 x 29,9)	12.000	30 *[40]	15,6 (21 hp)
DNM 750L / 50II	2.160 / 762 / 650 (85 / 30 / 25,6)	2.160 x 760 (85 x 29,9)	12.000	30 *[40]	15,6 (21 hp)

*[] = Opcional

DNM Series
(Centro de Usinagem Vertical)



MYNX Series
(Centro de Usinagem Vertical)



Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
MYNX 5400 II	1.020 / 550 / 530 (40,2 / 21,7 / 20,9)	1.200 x 540 (47,2 x 21,3)	8.000 *[12.000]	30 *[40]	11 / 15 (14,8 / 20,1) *[15,6 (20,9)]
MYNX 5400/50 II	1.020 / 550 / 530 (40,2 / 21,7 / 20,9)	1.200 x 540 (47,2 x 21,3)	6000 *[8.000]	24	11 / 15 (14,8 / 20,1)
MYNX 6500 II	1.270 / 670 / 625 (50 / 26,4 / 24,6)	1.400 x 670 (55,1 x 26,4)	8.000 *[12.000]	30 *[40]	11 / 15 (14,8 / 20,1) *[15,6 (20,9)]
MYNX 6500/50 II	1.270 / 670 / 625 (50 / 26,4 / 24,6)	1.400 x 670 (55,1 x 26,4)	6000 *[8.000]	24 *[40]	11 / 15 (14,8 / 20,1)
MYNX 7500 II	1.525 / 770 / 625 (60 / 30,3 / 24,6)	1.600 x 750 (63 x 29,5)	12.000	30 *[40]	22 / 26 (29,5 / 34,9)
MYNX 7500/50 II	1.525 / 770 / 625 (60 / 30,3 / 24,6)	1.600 x 750 (63 x 29,5)	6000 *[8.000]	24 *[40]	15 / 18,5 (20,1 / 24,8)
MYNX 9500	2.500 / 950 / 850 (98,4 / 37,4 / 33,5)	2.500 x 950 (98,4 x 37,4)	6000 *[10.000]	30 *[40]	18,5 / 30 (25 / 40,2)

*[] = Opcional

Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
VCF 850SR II	2.000 / 850 / 800 (78,7 / 33,5 / 31,5)	2.500 x 870 (98,4 x 34,3)	12.000 *[18.000]	30 *[60]	Fanuc: 22 / 18,5 (29,5 / 24,8) Heidenhain: 32 / 24 (42,9 / 32,2)
VCF 850LSR II	3.000 / 850 / 800 (118,1 / 33,5 / 31,5)	3.500 x 210 (52 x 20,1)	12.000 *[18.000]	30 *[60]	Fanuc: 22 / 18,5 (29,5 / 24,8) Heidenhain: 32 / 24 (42,9 / 32,2)

*[] = Opcional

VCF Series
(Centro de Usinagem Vertical com Cabeçote Eixo B - Multi-Aplicação)



VC Series
(Centro de Usinagem Vertical
com Trocador de Pallets)



Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
VC 3600	520 / 360 / 465 (20,5 / 14,2 / 18,3)	2x 650 x 375 (25,6 x 14,76)	12.000 *[18.000]	20	18,5 (24,8)
VC 430	560 / 430 / 570 (22 / 16,9 / 22,4)	2x 712 x 477 (28 / 18,8)	10.000 *[12.000]	30 *[40]	18,5 / 15 (24,8 / 20,1)
VC 510	762 / 516 / 570 (30 / 20,3 / 22,4)	2x 860 x 570 (33,9 x 22,4)	10.000 *[6.000, 12.000]	30 *[40]	18,5 / 15 (24,8 / 20,1)

*[] = Opcional

NHP Series
(Centro de Usinagem Horizontal
com Trocador de Pallets)

Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
NHP 4000	560 / 640 / 660 (22,04 / 25,1 / 26)	2x 400 x 400 (15,7 x 15,7)	15.000 *[20.000]	40 *[60, 80, 120, 171, 275]	30 / 18,5 (40,2 / 24,8)
NHP 5000	730 / 730 / 880 (28,7 / 28,7 / 34,6)	2x 500 x 500 (19,7 x 19,7)	15.000 *[20.000]	40 *[60, 80, 120, 171, 275]	37 / 18,5 (49,6 / 25)
NHP 5500 (2nd Gen)	800 / 750 / 900 (31,5 / 29,5 / 35,4)	2x 500 x 500 (19,7 x 19,7)	10.000 *[15.000]	40 *[60, 90, 120, 150, 196, 256, 316]	45 / 26 (60,3 / 34,9)
NHP 6300	1.050 / 900 / 1.000 (41,3 / 35,4 / 39,3)	2x 630 x 630 (24,8 x 24,8)	10.000 *[6.000, 15.000]	40 *[60, 90, 120, 150, 196, 256, 316]	37 / 25 (50 / 34)
NHP 8000	1.400 / 1.200 / 1.370 (55,1 / 47,2 / 53,9)	2x 800 x 800 (31,5 x 31,5)	10.000 *[6.000, 15.000]	40 *[60, 90, 120, 150, 196, 256, 316]	45 / 25 (60,3 / 33,5)

*[] = Opcional



NHM Series
(Centro de Usinagem Horizontal
com Trocador de Pallets)



Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
NHM 5000	800 / 700 / 850 (31,5 / 27,6 / 33,5)	2x 500 x 500 (19,7 x 19,7)	6.000 *[8.000]	60 *[90, 120, 150, 196, 256, 316, 376]	25 / 15 (33,5 / 20,1)
NHM 6300	1.050 / 850 / 1.000 (41,34 / 33,4 / 39,37)	2x 630 x 630 (24,8 x 24,8)	6.000 *[8.000]	60 *[90, 120, 150, 196, 256, 316, 376]	35 / 22 (46,9 / 29,5)
NHM 8000	1.400 / 1.050 / 1.200 (55,1 / 41,3 / 47,2)	2x 800 x 800 (31,5 x 31,5)	6.000 *[8.000]	60 *[90, 120, 150, 196, 256, 316, 376]	35 / 22 (46,9 / 29,5)

*[] = Opcional

HM Series
(Centro de Usinagem Horizontal
com Trocador de Pallets)

Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
HM1000	2.100 / 1.250 / 1.250 (82,7 / 49,2 / 49,2)	2x 1.000 x 1.000 (39,4 x 39,4)	6.000 *[8.000]	60 *[90, 120, 150, 196, 256, 316, 376]	26 / 22 (34,9 / 29,5)
HM1250	2.100 / 1.500 / 1.500 (82,7 / 59,1 / 59,1)	2x 1.250 x 1.250 (49,2 x 49,2)	6.000 *[8.000]	60 *[90, 120, 150, 196, 256, 316, 376]	35 / 22 (46,9 / 29,5)
HM1250W	2.100 / 1.400 / 1.400 / 300 (82,7 / 55,1 / 55,1 / 11,8)	2x 1.250 x 1.250 (49,2 x 49,2)	3.000	60 *[90, 120, 196, 256, 316 (MATRIX)]	45 / 37 (60,3 / 49,6)

*[] = Opcional



CENTROS DE USINAGEM 5 EIXOS

Uma linha de máquinas poderosas e versáteis, para você ter possibilidades ilimitadas na usinagem industrial.



DNM /SAX
(Centro de Usinagem Vertical com 5° eixo)



Máquina	Curso X/ Y / Z mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
DNM 350/SAX	400 / 655 / 480 (15,7 / 25,8 / 19,7)	650 x 400 (25,6 x 15,7)	12.000 *[20.000]	30 *[40, 60]	18,5 (24,8) *[22 (29,5)]

*[] = Opcional

Máquina	Curso X/ Y / Z/ B/ C (mm / mm / mm / ° / °)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
DVF 4000	620 / 440 / 430 / 140° / 360°	Ø400 (Ø15,7)	15.000	40 *[60, 120]	18,5 (24,8)
DVF 5000	625 / 450 / 400 / 140° / 360°	Ø500 (Ø19,7)	18.000	60 *[120]	Fanuc: 22 / 18,5 (29,5 / 24,8) Siemens: 24 / 30 (32,2 / 40,2)
DVF 5000 2nd Gen	650 / 520 / 480 / 140° / 360°	Ø630 x 450 (Ø24,8 x 17,7)	20.000	60 *[120]	Fanuc: 18,5 / 37 (24,8 / 49,6) Siemens: 24 / 30 (32,2 / 40,2)
DVF 6500	750 / 785 / 600 / 240° / 360°	Ø650 x 600 (Ø25,6 x 23,6)	18.000	60 *[120]	Fanuc: 18,5 / 22 (24,8 / 29,5) Siemens: 24 / 30 (32,2 / 40,2)
DVF 8000/ 40	1.000 / 900 / 685 / 240° / 360°	Ø800 x 680 (Ø31,5 x 26,7)	18.000	60 *[120]	Fanuc: 18,5 / 22 (24,8 / 29,5)
DVF 8000T/ 40	1.000 / 900 / 685 / 240° / 360°	Ø800 (Ø31,5)	18.000 / 600 (T)	60 *[120]	Fanuc: 18,5 / 22 (24,8 / 29,5) - 45 (60 (T))
DVF 8000/ 50	Fanuc: 1.000 / 900 / 685 / 240° / 360° COFUS: 1.000 x 900 x 800 x 240° x 360° Siemens: 1.000 x 900 x 800 x 240° x 360°	Ø800 x 680 (Ø31,5 x 26,7)	Fanuc: 18.000 COFUS: 10.000 Siemens: 10.000	60 *[120]	Fanuc: 18,5 / 22 (24,8 / 29,5) COFUS: 25 / 35 (33,5 / 46,9) Siemens: 25 / 37 (33,5 / 49,6)
DVF 8000T/ 50	COFUS: 1.000 x 900 x 800 x 240° x 360° Siemens: 1.000 x 900 x 800 x 240° x 360°	Ø800 (Ø31,5)	COFUS: 10.000 / 600 (T) Siemens: 10.000 / 600 (T)	60 *[120]	COFUS: 25 / 35 (33,5 / 46,9) - 45 (60 (T)) Siemens: 25 / 37 (33,5 / 49,6) - 45 (60 (T))

*[] = Opcional

DVF Series
(Centro de Usinagem Vertical com 5° eixo)



DHF Series
(Centro de Usinagem Horizontal com 5° eixo e Cabeçote Basculante)



Máquina	Curso X/ Y / Z/ B/ C (mm / mm / mm / ° / °)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
DHF 8000/ ST	1.450 / 1.200 / 1.500 (57 / 47,2 / 59 / 160° / 360°)	800 x 800 (31,5 x 31,5)	6.000 *[15.000 / 30.000]	60 *[90, 120, 150, 196-376]	22 / 35 (29,5 / 46,9)

*[] = Opcional

Grandes projetos exigem máquinas especiais!
Não importa o qual seja a sua necessidade, nós temos a máquina ideal para te atender.



Máquina	Curso X/ Y / Z/ B/ C (mm / mm / mm)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
BM 1530M	3.000 / 1.500 / 800	3.000 x 1.350 (118,1 x 53,1)	12.000	40 *[60]	25 / 30 (33,5 / 40)
BM 2035M	3.500 / 2050 / 800	3.500 x 1.850 (137,8 x 72,8)	12.000	40 *[60]	25 / 30 (33,5 / 40)

*[] = Opcional

Máquina	Curso X/ Y / Z/ B/ C (mm / mm / mm)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
DBM 2030	3.250 / 2.500 / 800	3.000 x 1.500 (118,1 x 59)	8.000	60 *[90, 120]	55 (73,8)
DBM 2040	4.250 / 2.500 / 1.100	4.000 x 1.500 (157,5 x 59)	8.000	60 *[90, 120]	55 (73,8)
DBM 2550U	5.250 / 3.000 / 1.000	5.000 x 2.000 (196,9 x 78,7)	15.000 *[30.000]	60 *[90, 120]	34 / 45,9 (45 / 61) *[78 / 90 (105 / 120)]
DBM 2540	4.250 / 3.000 / 1.100	4.000 x 2.000 (157,5 x 78,7)	8.000	60 *[90, 120]	55 (73,8)
DBM 2550	5.250 / 3.000 / 1.100	5.000 x 2.000 (196,9 x 78,7)	8.000	60 *[90, 120]	55 (73,8)
DBM 3060	6.250 / 3.500 / 1.100	6.000 x 2.500 (315 x 98,4)	8.000	60 *[90, 120]	55 (73,8)

*[] = Opcional



Máquina	Curso X/ Y / Z/ W mm (pol)	Tamanho mesa mm (pol)	Rotação Cabeçote r/ min	Magazine ferramentas capacidade	Potência - kW(hp)
DBC110II	2.500 / 2.000 / 1.500 / 500 (98,4 / 78,7 / 59,1 / 21,7)	1.800 x 1.400 (70,9 x 55,1)	4.000	60 *[90, 120]	22 / 26 (29,5 / 34,9)
DBC110S	2.000 / 1.500 / 1.200 / 500 (78,7 / 59,1 / 47,2 / 19,7)	1.600 x 1.400 (63 x 55,1)	3.000	40 *[60, 90]	26 / 22 (34,9 / 29,5)
DBC130 II	3.000 / 2.000 / 1.600 / 700 (118,1 / 78,7 / 63 / 27,6)	1.800 x 1.600 (70,9 x 63)	2.500	40 *[60, 90]	26 / 22 (34,9 / 29,5)
DBC130L II	4.000 / 2.500 / 2.000 / 700 (157,5 / 98,4 / 78,7 / 27,6)	1.800 x 1.600 (70,9 x 63)	2.500	40 *[60, 90]	26 / 22 (34,9 / 29,5)
DBC160	4.000 / 2.500 / 1.600 / 800 (157,5 / 98,4 / 63 / 31,5)	2.200 x 2.000 (86,6 x 78,7)	2.000	40 *[60, 90]	45 / 37 (60,4 / 49,7)

*[] = Opcional

Ecosistema de Soluções



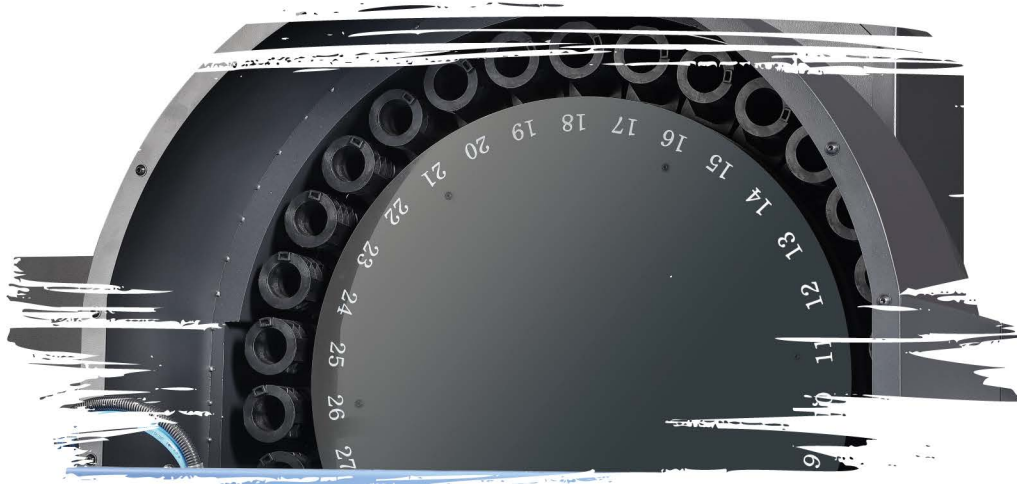
ASSISTÊNCIA TÉCNICA



ENGENHARIA DE APLICAÇÃO



PEÇAS DE REPOSIÇÃO



Suporte ao Cliente

Oferecemos uma gama completa de soluções para os nossos clientes. Auxiliando no seu sucesso através das nossas máquinas e serviços de pós-vendas.



Assistência Técnica

- Instalação de máquinas
- Manutenções programadas
- Atendimento no local



Engenharia de Aplicação

- Desenvolvimento de processos de usinagem
- Desenvolvimento de dispositivos de usinagem
- Try-outs de peças



Peças de Reposição

- Peças à pronta entrega
- Peças originais DN Solutions e Nomura DS
- As melhores condições de pagamento



Treinamentos

- Treinamento operacional
- Treinamento de programação
- Treinamento de manutenção



SAIBA MAIS

SEDE

RUA GERÔNIMO BRAGA, 595
DISTRITO INDUSTRIAL MACHADINHO
AMERICANA - SP
CEP: 13478-713
TELEFONE: (19) 3276-3083

FILIAL - CAXIAS DO SUL/RS

RUA ARNO WILLY LAYBAUER, 175
BAIRRO CHARQUEADAS
CAXIAS DO SUL - RS
CEP: 95110-755
TELEFONE: (54) 98161-7729

FILIAL - JOINVILLE/SC

RUA TENENTE ANTÔNIO JOÃO, 3870
BAIRRO JARDIM SOFIA
JOINVILLE - SC
CEP: 89223-395

VENDAS

sthefany.alvino@4techmaquinas.com.br
TELEFONE: (19) 3276-3083

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

estefania.silva@4techmaquinas.com.br
TELEFONE: (19) 98198-0449

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

grasiela.prando@4techmaquinas.com.br
TELEFONE: (19) 98162-0781



www.4techmaquinas.com.br